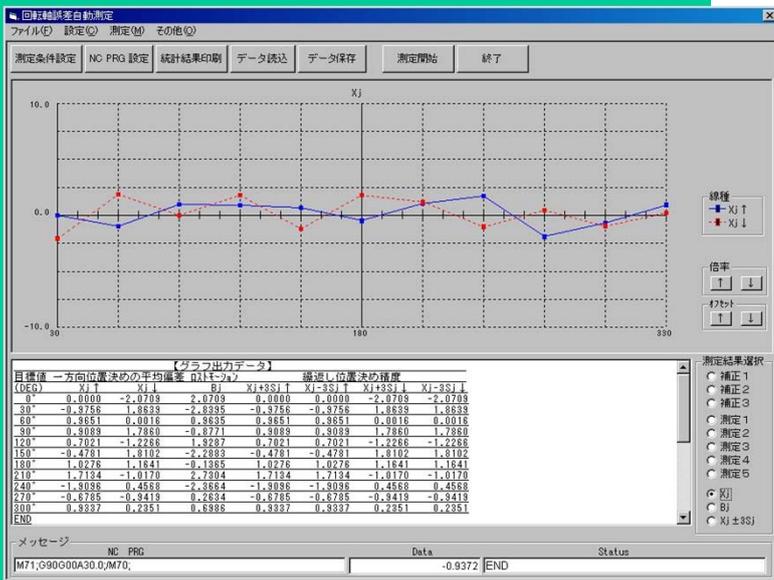


ELCOMATシリーズ用データ収集プログラム 回転軸誤差自動測定ソフト



回転軸誤差自動測定ソフトは、シリアル通信を介してELCOMAT シリーズ表示器からの測定データの入力とCNCへの指令信号の出力を、パーソナルコンピュータを用いて制御することにより、割出し誤差の測定と演算処理を自動で行うソフトです。

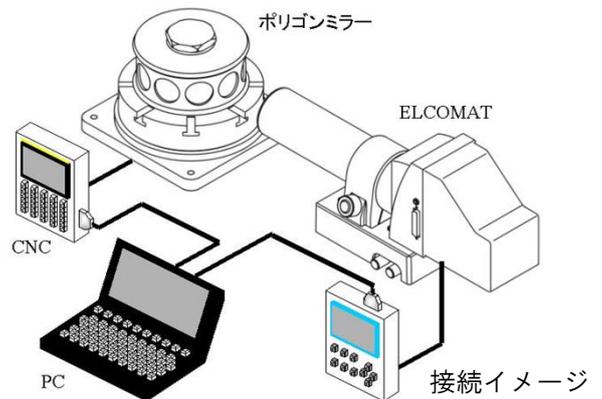
本ソフトを使用することにより、各種工作機械の回転軸機差を自動で正確に得ることが出来ます。

主な特徴

- CW, CCW各方向および繰返しの測定, 比較演算が可能。
- データ取り込み時の平均化処理機能つき。
- Microsoft®社製Excel®形式によるデータ保存, 読込可能。
- 測定結果の印刷可能。
- 一般的なNCプログラムによる通信。
- 測定結果のスケール変更可能。



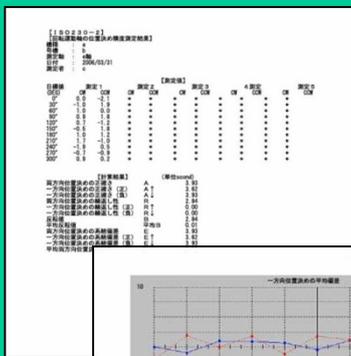
プログラム設定画面



必須条件

- ELCOMATシリーズ装置一式
- パーソナルコンピュータ
 - ・シリアルポートを2つ以上有すること
 - ・CD-ROMドライブを有すること
 - ・Microsoft® Windows®2000以上
 - ・Microsoft® Excel®2000以上
 - ・画面サイズ1280×1024以上推奨
- シリアルポート付きCNCコントローラー
 - ・詳細仕様は別途お打合せ

追加機能等については営業担当者までお気軽にご相談ください。



印刷画面

UNIPULSE
ユニパルス株式会社

<http://www.unipulse.co.jp>

ナノテックス事業部

〒103-0005 中央区日本橋久松町9-11

Tel. 03-3639-6133 Fax. 03-3639-6138

E-mail: nano@unipulse.com